

Tabanca Tipli İyonizatör (Güç Kaynaksız)**PEİ-4007****PEİ-4002****Elektrik Gücü Olmadan Bir İyonizer ile Yüklü Yalıtkanları Nötrale Etmeyi Hayal Edebilir misiniz?**

ESD programları mutlaka uygun bir topraklama yöntemini içermelidir. Tüm personel, çalışma masaları ve zeminler doğru şekilde topraklanmış olsa bile, üretim alanlarında hâlâ bazı **yalıtkan (insülatör) malzemeler** bulunmaktadır.

Yalıtkanların nötrale edilmesi, hata oranını düşük tutmak için kritik öneme sahiptir. Çünkü yalıtkanlar, temas ettikleri diğer malzemeler topraklanmış olsa bile kolayca yüklenirler. Yüklü yalıtkanlar, statik elektriğin boşalması için yeterli bir iletim yolu sunamadıklarından, yüklerini uzun süre korurlar. Bu durum, hassas elektronik cihazlarda ciddi arızalara neden olabilir.

İyonizerler, yalıtkanlar üzerindeki elektrik yüklerini ortadan kaldırmak için kullanılan **en yaygın ve en etkili ekipmanlardan biridir**. Tüm **korona tipi iyonizerler** düzgün çalışabilmek için elektrik enerjisine ihtiyaç duyar.

Ancak **yenilikçi ve benzersiz Powerless ECO İyonizerimiz** bu konuda bir istisnadır.

Bu ürün **elektrik gücü gerektirmez** ve **yalnızca hava basıncıyla çalışır**.

Çalışma Prensipleri

Kullanımı son derece basittir. İyonizeri kavrayıp tetiğe bastığınızda, hava iyonizerin içine yönlendirilir. Yüksek basınçlı hava sayesinde, iyonizer içinde bulunan özel jeneratör otomatik olarak devreye girer ve **pozitif ve negatif iyonlar** üretilir.

Teknik Özellikler

Özellik	PEİ-4007	PEİ-4002
İyon Modu	AC 10 kHz	AC 14 kHz
Sönümlleme Süresi (Decay Time)	0,2 sn ($\pm 1000V \rightarrow 100V$)	0,2 sn ($\pm 1000V \rightarrow 100V$)
İyon Dengesi	$\pm 10V$ 'dan düşük	$\pm 10V$
Hava Basıncı	3 ~ 6 Bar	3 ~ 6 Bar
Hava Debisi	80 ~ 120 L/dk	–
Hava Çıkış Açısı	25°	–
Etkili Mesafe	10 ~ 50 cm	10 ~ 50 cm
Gürültü Seviyesi	–	70 ~ 80 dB (4 bar)
Ömür	5.000 ~ 10.000 saat	–
Ağırlık	230 g	200 g
Garanti	–	1 Yıl

Öne Çıkan Özellikler

Elektrik Gücü Gerektirmez

Batarya Gerektirmez

Kompakt ve Ergonomik Tasarım

Kararlı İyon Dengesi ve Hızlı Nötralizasyon

Kolay Kullanım ve Bakım

Yüksek / Düşük Voltaj için LED Gösterge

Hava Akışı Ayar Düğmesi

ATEX ve CE Sertifikalı



Uygulama Alanları

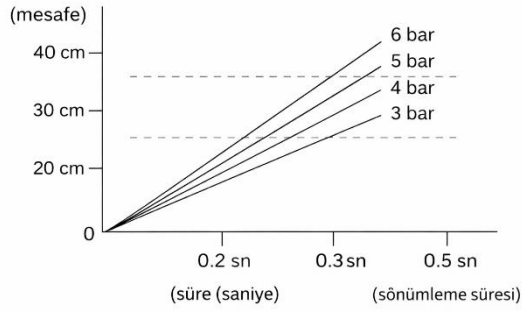
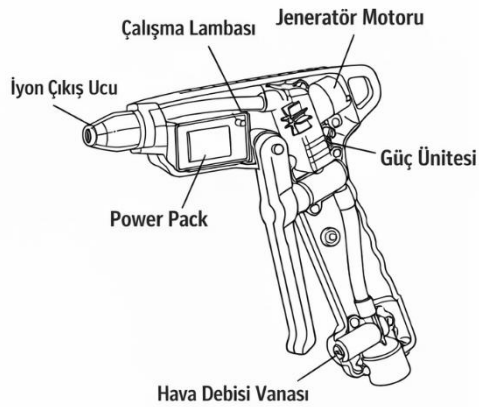
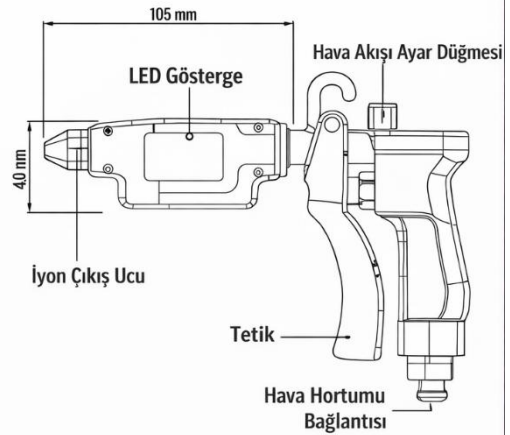
Elektronik Üretim ve Montaj Hatları

Baskı ve Kaplama Prosesleri

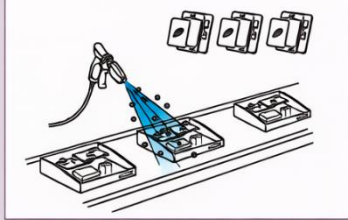
Plastik Enjeksiyon ve İşleme Prosesleri

Film ve Ambalaj Üretimi

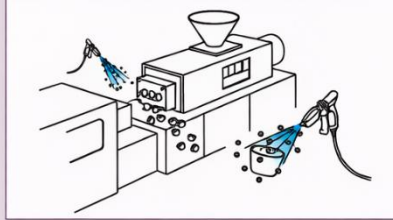
Otomotiv Sektöründe Boyama Prosesleri

Sönümlleme Süresi ($\pm 1.000v \rightarrow \pm 100v$)**Cihaz İç Yapısı****PEİ-4007****PEİ-4002**

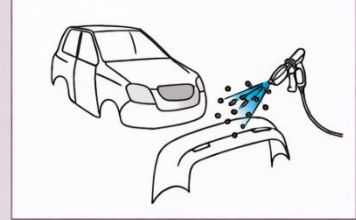
1 Elektronik Bileşen Montajı
- EMI, ESD, toz giderimi



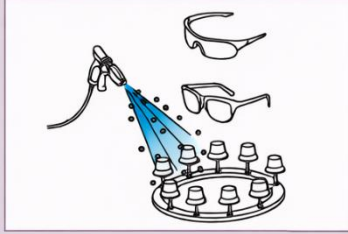
2 Plastik Enjeksiyon
- Statik elektrigi önleme ve toz temizleme



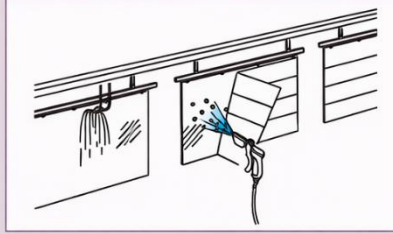
3 Otomotiv Boyama
- Boyama öncesi EMI, ESD giderimi



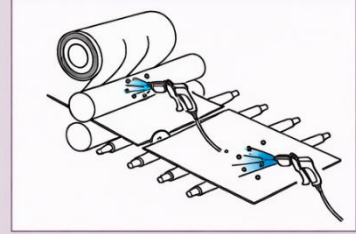
4 Optik Lens Kaplama
- EMI, ESD, toz giderimi



5 Plastik Film / Levha Kaplama
- Statik elektrigi önleme ve toz temizleme



6 Plastik Film Ekstrüzyon
- Rulo ve levha yüzeylerinde toz giderimi



Elektronik Üretim Montajı



Baskı ve Kaplama İşlemleri



Plastik Enjeksiyon İşlemleri



Film ve Ambalaj İşlemi



Otomotiv Sanayi
Boya İşlemi

IEC 61340-5-1:2024 ile Uyumludur



Atom Mühendislik San. Tic. A.Ş.

Web: <http://atommuhendislik.com.tr>

E-mail: info@atommuhendislik.com.tr

